



# GasAlert **MaxXT II**

**Détecteur multigaz**



## Tenez la distance et économisez

Le détecteur GasAlertMax XT II représente un moyen simple, intelligent et économique de contrôler la conformité de votre site. Les utilisateurs se sentent en sécurité et le nombre d'incidents diminue. Tout le monde est en mesure d'en faire plus et des économies sont réalisées grâce à la productivité et la continuité du travail.

### Fonctionnement simple avec la pompe SmartSample

Grâce à sa touche unique et sa pompe motorisée, le détecteur GasAlertMax XT II permet de surveiller jusqu'à quatre gaz. C'est la solution idéale pour réaliser intelligemment des échantillonnages distants dans des espaces confinés. Le détecteur GasAlertMax XT II est entièrement compatible avec MicroDock II, le système de test et d'étalonnage automatisés.



H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

LIE

**RÉSISTE  
A L'EAU** 

- Coûts réduits et prise en main rapide grâce à un fonctionnement reposant sur une seule touche
- Résultats d'échantillonnages plus précis grâce à la technologie de pompe SmartSample
- Compact, facile à porter et résistant






**BWF**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

### Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Dimensions réduites et poids mini pour un instrument facile à porter
- Résistant à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique simple ; compatibilité avec la station de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

### Caractéristiques techniques du GasAlertMax XT II

<b>Dimensions</b>	13,1 x 7,0 x 5,2 cm
<b>Poids</b>	328 g
<b>Températures de fonctionnement</b>	De -20 à 50 °C
<b>Humidité</b>	HR de 10 à 100 % (sans condensation)
<b>Alarmes</b>	- Visuelle, vibrante et sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME, OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe
<b>Tests</b>	Alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu
<b>Durée de vie/ autonomie moyenne de la batterie</b>	13 heures à 0 °C 8 heures à -20 °C Recharge en 6 heures
<b>Aspiration de la pompe</b>	Échantillonnage jusqu'à 35 m Lorsque les tuyaux font 30 mètres et 35 mètres de long, le détecteur peut mettre plusieurs secondes à déceler leur blocage. - Un tuyau standard est fourni avec le GasAlertMax XT. Tout autre tuyau de longueur supérieure ne convient pas pour l'étalonnage du détecteur. - L'échantillon atmosphérique prélevé à distance n'atteint pas immédiatement les capteurs de gaz. Aussi, est-il absolument nécessaire de tenir compte de ce temps de trajet. Avec la pompe du GasAlertMax XT, la vitesse de l'échantillon est d'environ 15 cm par seconde dans les tuyaux. Une fois arrivé aux capteurs, il convient d'attendre encore quelques instants que la mesure se stabilise.
<b>Options utilisateur</b>	Signal sonore de fiabilité Verrou de sécurité (capteur) Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Verrouillage de l'étalonnage IR Sélection de site Test de blocage forcé Test fonctionnel forcé en cas de dépassement de date Étalonnage forcé en cas de dépassement de date
<b>Protections</b>	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE IP66/67
<b>Indice de protection</b>	
<b>Certification et homologations</b>	 Classe I, Division 1, groupes A, B, C et D  Ga Ex ia IIC T4  ATEX : CE  II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4
<b>Garantie</b>	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus



### Siège social européen

5 Canada Close  
Banbury, Royaume-Uni  
OX16 2RT  
Tél. +44 (0) 1295.700.300  
Fax +44 (0) 1295.700.301

Europe +44 (0) 1295.700.300  
France +33 (0) 442.98.17.70  
Allemagne +49 (0) 2137.17.6522  
Moyen-Orient +971.4.4505852  
États-Unis 1.888.749.8878

### Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMax XT II :

- Pompe d'échantillonnage intégrée avec technologie à membrane fiable
- Meilleure détection de blocages de sa catégorie avec capteur de pression à semi-conducteurs
- Interface multilingue : anglais, français, allemand, espagnol et portugais
- Gestion simple du détecteur avec Fleet Manager II
- Enregistrement des événements et des données

### Options et accessoires



Compatibilité MicroDock II



Étui de ceinture



Chargeur socle plusieurs unités



Fourreau antichoc

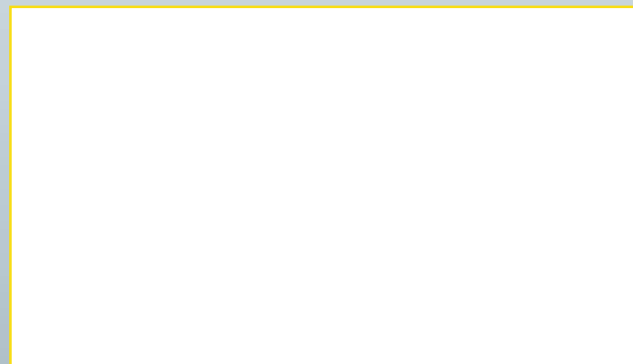
Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies by Honeywell.

### Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure	Précision
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0 à 200 ppm	1 ppm
<b>CO</b>	0 à 1 000 ppm	1 ppm
<b>O<sub>2</sub></b>	0 à 30,0 %	0,1 %
<b>Gaz combustibles</b>	0 à 100 % LIE 0 à 5,0 % v/v	1 % 0,1 %

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

### Distributeur local



EN RAISON DE NOS RECHERCHES PERMANENTES POUR L'AMÉLIORATION DES PRODUITS, LES CARACTÉRISTIQUES SONT SUJETTES À MODIFICATIONS SANS PRÉAVIS.